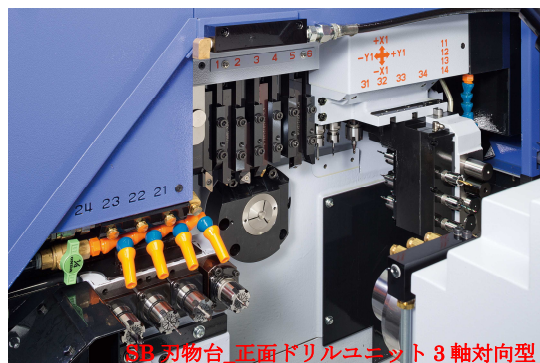


【主軸移動型 NC 自動旋盤の加工技術】習得コース

主軸移動型 NC 自動旋盤のプログラミングと加工技術を習得し、生産性向上を目指します！



主軸移動型 NC 自動旋盤
(SB-20R type G)



SB 刃物台_正面ドリルユニット 3軸対向型

【コース概要】

これから、主軸移動型 NC 自動旋盤に携わる方
主軸移動型旋盤の基礎を学びたい方を対象に

- ・主軸移動型 NC 自動旋盤の特徴を理解し部品加工に必要なプログラミングを丁寧に指導します
- ・実機を使用した治具取付から寸法調整まで加工精度に影響するポイント等を丁寧に指導します

【スケジュール】

実施日	令和2年10月26日(月)から10月29日(木)まで
時間	9時00分から16時00分まで (昼間6時間/日、計24時間)
募集期間	令和2年7月6日(月)から10月5日(月)まで
内容	主軸移動型 NC 自動旋盤による生産性向上を目指した プログラミングと加工技術を習得する
定員	4名 (対象者: オペレータ、生産技術者、製品開発者 等)
受講料	1,100円/人

【実施会場】

スター精密株式会社 菊川工場ソリューションセンター内 Technical showroom
(〒439-0023 菊川市三沢字北ノ谷 1500-34) ※ 駐車場あります！

【申込み・問合せ】

静岡県立清水技術専門学校 (愛称: 清水テクノカレッジ)

電話: 054-345-3098 FAX: 054-345-2921

【カリキュラム（予定）】

1日目 2日目	プログラミング指導 (1)実機見学 (2)主軸移動型の特徴 (3)機械の軸構成 (4)主要なNCコード (5)プログラムの流れ (6)サブ主軸による取り上げ (7)サブ主軸側での部品加工 (8)各工具によるプログラム (9)サブ主軸側での部品加工 (10)多機能について説明	3日目 4日目	加工課題実習 (1)加工課題図面についての説明 (2)加工工程及び工具について説明 (3)チャック等の治具の取付調整（役割説明） (4)工具取付及び調整 （芯調整・工具長調整・芯高の重要性） (5)プログラム確認作業 (6)工具との位置関係を確認しながらの実切削 (7)切削条件と寸法制度について (8)寸法調整 (9)サブ主軸取上げ確認 (10)サブにて取上げた部品の加工、調整 (11)サイクルタイム短縮、加工精度について (12)問題点の対策（例）
--------------------------	--	--------------------------	---

【申込方法】

申込方法	<ul style="list-style-type: none"> ホームページから電子申込みが出来ます。 https://shimizu-tc.ac.jp/ 受講申込書による書面申込みも出来ます。受講申込書に必要事項を記入し、当校あてFAX、郵送、または持参してください。
受講決定	<ul style="list-style-type: none"> 受講決定者には、講習開催までに受講決定通知及び受講案内を郵送します。 申込みは、原則 先着順となります。ただし、事業所等で多数の申込みをされた場合などには、人数を調整させていただくことがあります。

【実施会場】



スター精密株式会社 菊川工場
ソリューションセンター内
Technical showroom

〒439-0023
菊川市三沢字北ノ谷 1500-34
※ 駐車場あります。

東名高速道路
菊川I.C.から、車で10分

お気軽に
お問い合わせください！

申込み・問合せ

静岡県立清水技術専門校（清水テクノカレッジ） 〒424-0881 静岡市清水区楠 160 番地
電話：054-345-3098 FAX：054-345-2921